

LA IMPORTANCIA DEL ANÁLISIS DE VIBRACIÓN EN TUS EQUIPOS ROTATIVOS

Implementa un **Ánalisis de Vibración** en tus programas de mantenimiento.

¿POR QUÉ REALIZAR UN **ANÁLISIS DE VIBRACIÓN?**



Identifica problemas potenciales antes de que se conviertan en fallos costosos.



Ventajas:
Seguridad, ahorro y confiabilidad.



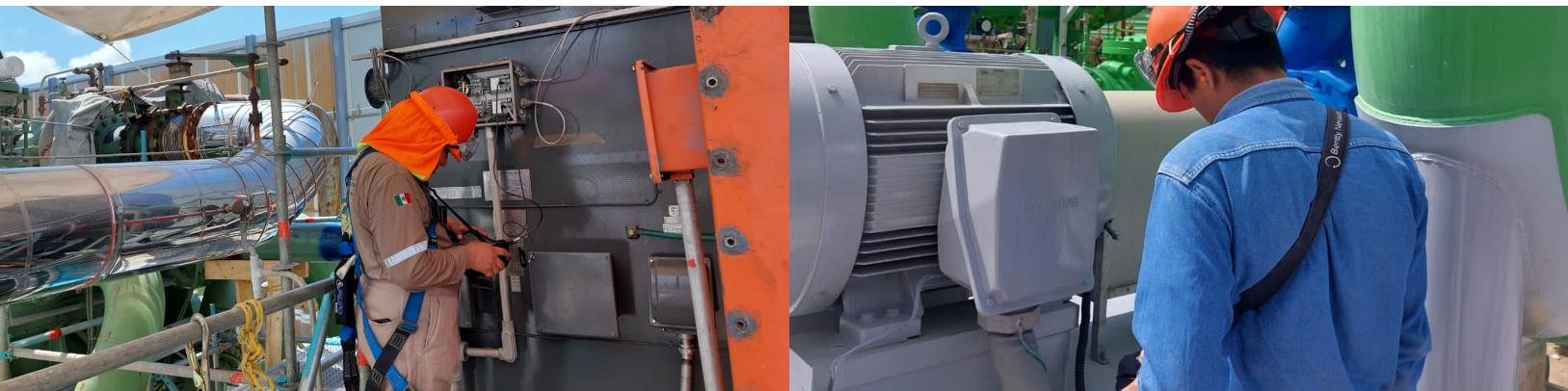
Optimiza los costos por mantenimiento, refacciones o paros no programados.

¿CÓMO UTILIZAR EL ANÁLISIS DE VIBRACIÓN PARA EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO?

La recopilación de datos tiene que seguir un patrón específico para ser eficaz. El aumento en la vibración, o la intensidad de la misma (cuán fuerte vibra), puede identificar un problema potencial.

Esta es la razón por la que monitorear y realizar un buen diagnóstico mediante el análisis de vibraciones es fundamental, ya que cerca del **80% de las fallas en maquinarias están precedidas por un cambio en las vibraciones de las mismas.**

SITUACIONES EN LAS QUE EL ANÁLISIS DE VIBRACIÓN ES CRUCIAL



Detección de desbalanceo:

Ideal para maquinaria rotativa donde un desequilibrio puede causar daños significativos y operación ineficiente.

Incrementa la confiabilidad:

De equipos e instalaciones, implementa el Análisis de Vibración en tus programas de mantenimiento.



Identificación de fallos en rodamientos y engranajes:

Esencial para mantenimiento preventivo, evitando fallos catastróficos y costosas reparaciones.

Optimización de procesos:

Ayuda a ajustar las máquinas para operar en condiciones óptimas, mejorando la eficiencia y reduciendo el consumo energético.

Asegura la eficiencia continua de tu maquinaria con **Análisis de Vibraciones**; un pequeño paso en mantenimiento, un gran salto en prevención.



CONOCE LOS BENEFICIOS

DEL ANÁLISIS DE VIBRACIONES

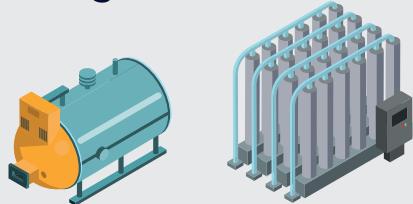


Las fallas más comunes en **equipos rotativos** se deben a factores como:

-  Desbalanceo
-  Fallas en rodamientos
-  Holgura mecánica
-  Desalineamiento
-  Resonancia y frecuencias naturales
-  Fallas eléctricas en rotores y estatores
-  Fallas en cajas de engranes
-  Cavitación en bombas
-  Velocidades críticas

En qué equipos se pueden aplicar nuestros **servicios de vibraciones**:

- Torres de enfriamiento
- Compresores
- Ventiladores y sopladores
- Conjunto de motor-generador
- Sistemas de enfriamiento
- Turbogeneradores de gran tamaño
- Bombas centrífugas



Para mitigar los riesgos y fallos mayores en los equipos rotativos, **Salram®** presenta sus **servicios de** análisis de vibraciones en motores y bombas, con **beneficios** como:



Anticipación: Detectamos problemas antes de que se conviertan en fallas catastróficas.



Seguridad: Previene riesgos en los equipos rotativos y evita incidentes en planta.



Rentabilidad: Reduce los costos de mantenimiento. Correctivo por paros no repentinos en los procesos, derivados de fallas no previstas.



Planificación: Cada diagnóstico por análisis de vibraciones optimiza los programas de mantenimiento en equipos rotativos.



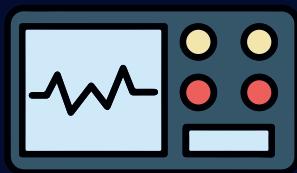
Confiabilidad: Trabajamos para optimizar los procesos de mantenimiento, de acuerdo a la Normativa **ISO 18436-2**



Vida útil: Prolonga la durabilidad del tiempo de vida de los motores y sistemas de equipos rotativos.

¿QUÉ INCLUYE CADA SERVICIO?

- 01** **Análisis detallado:** Identificamos la raíz de los problemas de vibración.
- 02** **Informes personalizados:** Recibe recomendaciones claras y concisas.
- 03** **Operadores calificados:** Para un diagnóstico preciso.



⑧ Certificados bajo el Estándar
VIBRATION ANALYST II
MOBIUS INSTITUTE®



CONTACTO:

922 117 1861
comercial@salram.com.mx

SÍGUENOS EN **NUESTRAS REDES:** SALRAM.com.mx

